

Produktionslinie Duftbaum

Station 1

Stanzen und Drucken

Teilnehmer: Roger Harter, Salim Avci

Stanze

Aktueller Stand:

Die 3D Zeichnung der Stanze wurde fertiggestellt, lediglich die Aufnahme für den Zylinder muss noch geändert werden, das sollte vor dem Fräsen passieren!(siehe Problem)
Gefräst werden kann die Stanze evtl. bei Gross Funk.

Problem:

Die Stanze muss gehärtet werden und die Klinge anschließend geschliffen (bei Gross Funk nicht machbar)

Welche Kraft benötigt der Zylinder?
Evtl. Zylinder mit Verdrehenschutz?
Auswahl des Zylinders!!!

Stempel

Farbtests wurden von Laves und Harter durchgeführt

Farbtypen: Coloris 790P oder 382P kommen nach Tests in Frage
Gebinde ab 50g in verschiedenen Farbtönen

Stempelkissen: wurde empfohlen, siehe Forum

Stempelmaterial: zum Farbauftrag wird Gummi empfohlen

Problem: Stempel evtl. extern fertigen lassen
Logo muss ausgewählt werden!!!

Planung

Prototypen müssen fertigen, Halterungen erstellen, Testen!