

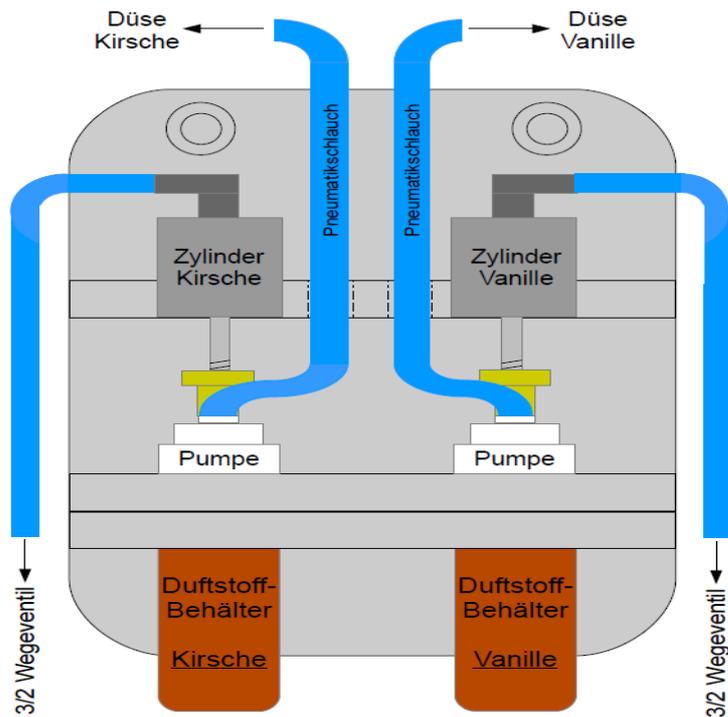
Produktionslinie Duftbaum

Duftauftragung

Teilnehmer: Florian Layes, Marco König

Aktueller Stand: Sprühvorrichtung Prototyp mit Fläschchen, Pumpe und pneumatischer Ansteuerung funktioniert.

Bild:



Jedoch wäre es optimaler wenn mit einem höheren Druck gearbeitet wird. Damit wäre sichergestellt, dass ein vernebeln des Duftstoffes erfolgt. Ein vernebeln des Duftstoffes könnte durch eine Einspritzpumpe (→ 10-13 bar; 12Volt), oder einer Heizölpumpe (→ 10-13 bar, 230 Volt) erfolgen. Ein gebrauchter Heizungs Brenner ist bereits vorhanden. Die Pumpe mit Motor und Magnetventil müsste jedoch noch ausgebaut und getestet werden. Wir tendieren mehr zu einer Einspritzpumpe.

Probleme: Funktion der Einspritzpumpe muss ermittelt werden

→ Wird ein Magnetventil zum Auslass der Flüssigkeit benötigt??

→ Wie erfolgt die Schmierung der Einspritzpumpe??

Planung: Prototypenbau zum zerstäuben der Flüssigkeiten mittels Einspritzpumpe oder Heizölpumpe.