

# Bedienungsanleitung



## Bandsäge BS-12C

ARTEC  
Maschinen-Vertriebs GmbH  
Hauswiesenstr. 24  
86916 Kaufering

Tel.: 08191 – 65461  
Fax: 08191 – 65464

Sehr geehrter Kunde,

wir danken Ihnen für den Kauf einer ARTEC - Bandsäge BS 12 C und wünschen Ihnen viel Erfolg und gute Ergebnisse bei Ihren Arbeiten.

**Garantie** **6 MONATE**

Wichtiger Bestandteil unserer Garantieverpflichtung: Der Garantieanspruch kann nur geltend gemacht werden, wenn das schadhafte Gerät komplett, unzerlegt und im Originalkarton dort abgegeben wird, wo das Gerät erworben wurde. Senden Sie auf keinen Fall, Einzelteile an Ihren Fachhändler oder an unseren Kundenservice, ohne vorherige Rücksprache.

Unfreie Sendungen können nur angenommen werden, wenn vorherige Rücksprache gehalten wurde.

**Reklamation**

Bei Reklamationen innerhalb der Garantiezeit, verfahren Sie bitte wie oben beschrieben. Andernfalls fordern Sie bitte das erforderliche Ersatzteil bei unserem Kundenservice, Adresse siehe erste Seite, an.

**Wichtig**

Geben Sie unbedingt die Bezeichnung und die Teilenummer des erforderlichen Ersatzteiles an. Dadurch kann die Lieferzeit erheblich verkürzt werden und die Zusendung falscher Ersatzteile ausgeschlossen werden.

Erforderliche Daten können beiliegender Zeichnung und Teileliste entnommen werden. Bei Rückfragen bezüglich technischer Probleme oder Reklamationen steht Ihnen unsere Serviceabteilung gerne zur Verfügung.

Technische und optische Veränderungen können im Zuge der Weiterentwicklung ohne Ankündigung vorgenommen werden. Alle Maße, Hinweise und Angaben dieser Bedienungsanleitung sind deshalb ohne Gewähr. Rechtsansprüche die auf Grund der Bedienungsanleitung gestellt werden, können nicht geltend gemacht werden.

**Technische Daten der Bandsäge**

Werkstückhöhe max.	117 mm
Schnittgeschwindigkeit	0-800 m/min
Abmessungen (L x B x H)	634 x 343 x 572 mm
Bandsägeblatt (Länge)	1574,8 mm
Durchlaßbreite	305 mm
Tischgröße	343 x 343 mm
Anbautischgröße	343 x 127 mm
Gewicht	12,5 kg
Motor	220V 50 Hz 550W

**Auspacken:**

Folgende Teile auf vorhanden sein prüfen:  
Gehrungsanschlag, Inbusschlüssel 5mm, Bandsägeblatt, Norm-Kleinteile.

## Montage des Maschinenfußes:

Die beiden Maschinenfüße an den Maschinenrahmen siehe Abb. 2 und 3 mit 6-kt. Schrauben, Federring, Unterlegscheiben und 6-kt. Muttern befestigen. Teile den Norm-Kleinteilen entnehmen.

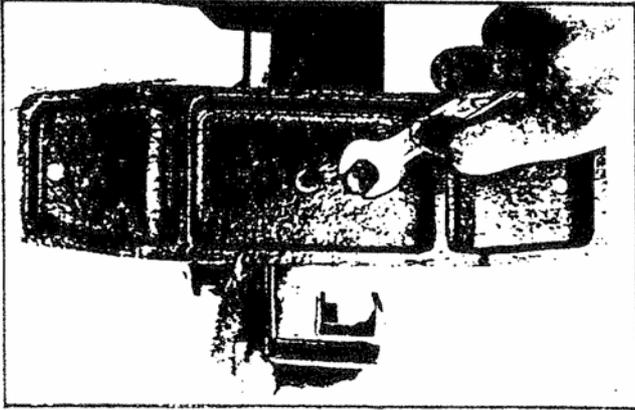


Abb. 2

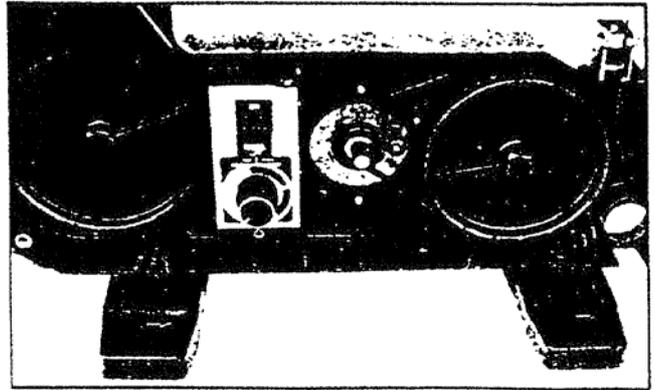


Abb. 3

## Montage des Tisches:

1. Stellschraube (Gewindestift) entfernen
2. Tisch von der Antriebsseite (Motor) her auf den Maschinenrahmen schieben. Darauf achten, daß dabei das Sägeblatt nicht von den Umlenkrädern und aus den Führungen geschoben wird.
3. Scheiben und Klemmsternkopfschrauben am Schwenksegment anbringen.
4. Tisch und Bandsägeblatt im Winkel von 90° ausrichten und mit Sternkopfschrauben festziehen, Abb. 4.
5. Stellschraube (Gewindestift) wieder einsetzen Abb.5

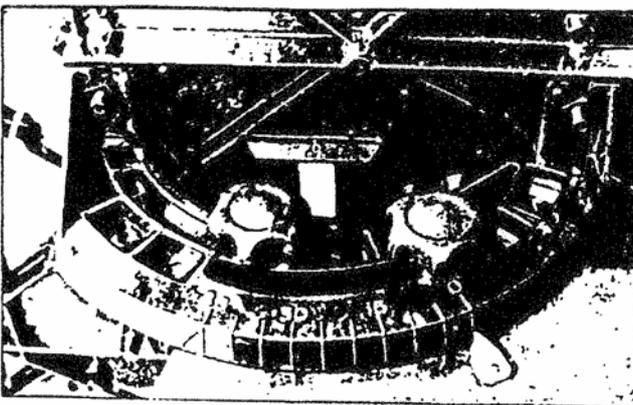


Abb. 4

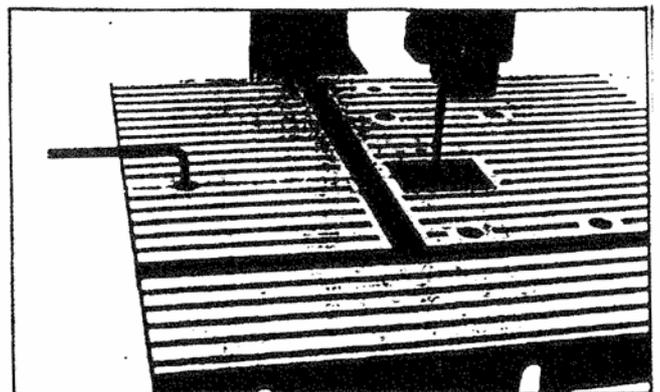


Abb. 5

**Bandsägeblatt:**

Achtung! Das Bandsägeblatt muß gespannt werden, bevor die Säge benutzt werden kann. Bandeinstellung gegen Verstellen sichern. Ist die Bandsäge nicht in Benutzung, entspannen Sie das Bandsägeblatt.

**Spurlaufeinstellung:**

Es ist sicherzustellen, daß das Sägeblatt mittig auf den Umlenkrädern läuft. Das Blatt wird immer gleichbleibend spuren bzw. laufen.

**Knopf zur Einstellung des Spurlaufes:**

Dieser Knopf befindet sich auf der Antriebsseite der Bandsäge. Mit diesem Knopf wird das Umlenkrad, mit dem auch die Einstellung der Blattspannung erfolgt, aus der Vertikalen geneigt, wodurch die Stellung des Blattes, wenn es auf den drehenden Umlenkrädern abläuft, verändert wird. Die Einstellung des Blattspurlaufes ist mit abgenommener Schutzabdeckung des Maschinenrahmens vorzunehmen, dabei die Umlenkräder von Hand in der normalen Bandlaufrichtung drehen. Die Stellschrauben sind so zu positionieren, das das Bandsägeblatt beidseitig etwa 0,1mm Luft hat. Nach Anbringen der Schutzabdeckung, Bandsäge in Betrieb nehmen und Position des Sägeblattes zu den Stellschrauben prüfen.

**Anmerkung:** Der Zahnriemen zum Antrieb ist zuerst auf das Rad (11) und das Zahnritzel (25) zu legen. Das Bandsägeblatt läuft dann auf dem glatten Rücken des Zahnriemens, d.h. über den Rädern (10 und 11), und erfährt dadurch seinen Antrieb.

**Blattführung:**

Die obere und untere Blattführung einstellen, wenn die richtige Blattspannung gegeben ist. Die Blattführungen sind richtig eingestellt, wenn das Sägeblatt in der Mitte der Blattführung läuft, ohne die Bolzen zu berühren. Nach Einstellung, Maschine von Hand einmal durchdrehen, Schutzabdeckung schließen.

**Bandführung:**

Durch Positionieren der beiden Stellschrauben und Kontern mit den 6-kt. Muttern, wird das Blatt in den Bandführungen zentriert, Abb.14. Die Stellschrauben werden während des Schnittes mit der Schnittkraft zum Teil beaufschlagt. Der maximale Spalt zwischen Sägeblatt und den Stiften beim Stillstand der Maschine, sollte nicht größer als 0,5mm betragen. Anmerkung: Führungsstifte bzw. Stellschrauben unterliegen einem Verschleiß infolge der Reibung.

### Bandschutzabdeckung:

Die Schutzabdeckung ist immer so einzustellen, daß zwischen Werkstück und Schutzabdeckung ein Spalt von max. 3 mm verbleibt, Abb. 17.

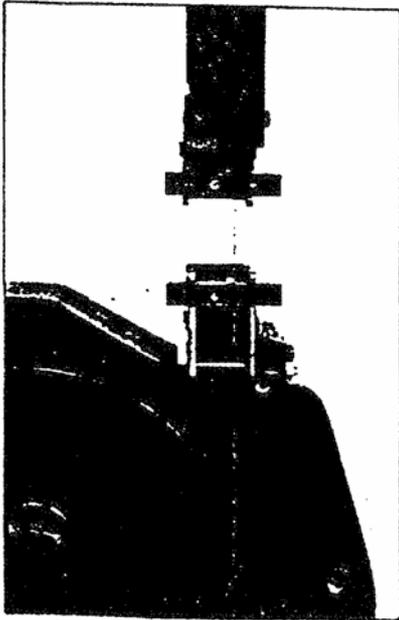


Abb. 14

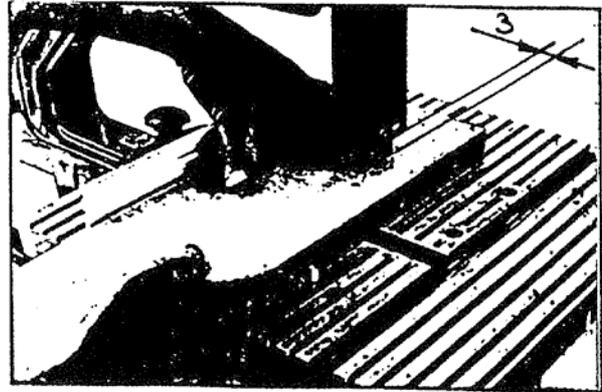


Abb. 17

### Wechsel Bandsägeblatt:

1. Maschine ausschalten und vom Netz trennen.
2. Schutzabdeckung vom Maschinenrahmen abschrauben.
3. Bandsägeblatt entspannen
4. Schrauben des oberen Führungshalters entfernen und Führungshalter abnehmen.
5. Entfernen Sie die Madenschraube (70)
6. Schrauben des unteren Führungshalters entfernen und Führungshalter abnehmen,
7. Schadhafte Bandsägeblatt entfernen.
8. Neues Blatt auflegen und darauf achten, das das Band mittig auf den Umlenkrollen zu liegen kommt.
9. Schraube zur Blattspannung im Gegenuhrzeigersinn drehen, bis die Blattspannung erreicht ist.
10. Ein Umlenkrad von Hand durchdrehen und prüfen, ob das neue Bandsägeblatt korrekt läuft. Falls nicht, verfahren Sie bitte nach den vorgenannten Einstellungsarten.
11. Blattschutz, obere und untere Führungshalter wieder festschrauben.
12. Stellschrauben so einstellen, das maximal ein Spalt von 0,1 bis 0,2 mm verbleibt. Das Blatt sollte mittig zwischen den Stellschrauben laufen.
13. Obere und untere Stützlager so einstellen, daß der Lageraußenring den Rücken des Bandsägeblattes tuschiert, so das das Lager erst beim Schnitt zur Wirkung kommt.
14. Schutzabdeckung am Maschinenrahmen anbringen.

**Allgemeine Sicherheitshinweise:**

- Machen Sie sich mit der Maschine vertraut
- Schutzverkleidungen nicht ohne Grund entfernen
- Einstellwerkzeuge entfernen
- Arbeitsbereich sauber halten
- Kinder und Zuschauer fernhalten
- Maschine nicht überlasten
- Richtiges und einwandfreies Werkzeug verwenden
- Richtige Arbeitskleidung tragen
- Schutzbrille tragen
- Werkstücke sichern
- Verwenden Sie nur zugelassenes Werkzeug
- Lassen Sie niemals die Maschine unbeaufsichtigt in Betrieb
- Nach Einnahme von Drogen, Alkohol oder Medikamenten die Maschine nicht betreiben.

**zusätzliche Sicherheitsanweisungen für Bandsägen:**

- Bandsägeblattführung so einstellen, daß dieser ungefähr 3mm über der höchsten Kante des Werkstückes steht.
- Finger und Hände vom Bandsägeblatt fern halten.
- Verwenden Sie Hilfsmittel zum Nachschieben des Werkstückes
- Schalten Sie die Maschine ab, bevor Sie Sägeabschnitte vom Tisch entfernen.
- Einstellungen und Einrichtungen nur an stromloser Maschine vornehmen.
- Die Schutzabdeckung des Bandsägerahmens muß mit den zugehörigen Schrauben angebracht sein.
- Alle Einstellelemente müssen gegen Verstellen gesichert sein, indem Sie sie fest anziehen.
- Das Werkstück sicher festhalten und mit gleichmäßigen Anpreßdruck arbeiten.
- Verwenden Sie nur Bandsägeblätter, die für die Maschine zugelassen sind.

**Sägeblattauswahl:**

4 mm Breite	für Holz/Kunststoff	für Metall/Aluminium
6 mm Breite	für Holz/Kunststoff	für Metall/Aluminium
8 mm Breite	für Holz/Kunststoff	für Metall/Aluminium
12mm Breite	für Holz/Kunststoff	für Metall/Aluminium

**Hinweis:** bei Benutzung des als Sonderzubehör bezeichneten Schleifbandes:  
Beim Betrieb der Bandsäge als Bandschleifer sind die oberen und unteren Stellschrauben für die Blattführung zu entfernen. Achten Sie darauf, das beim Arbeiten mit dem Schleifband die maximale Geschwindigkeit eingestellt werden muß. Der Anpreßdruck muß gleichmäßig und nicht zu hoch sein. Vermeiden Sie das Schleifen von Stahl und Gußteilen, da die Schleifpartikel in die Maschine getragen werden und dort mit abgelagerten Sägestaub zu Schwelbränden führen können.

**Wartung:**

Untersuchen Sie regelmäßig die Maschine auf Abnutzungserscheinungen und erneuern Sie rechtzeitig verschlissene Teile

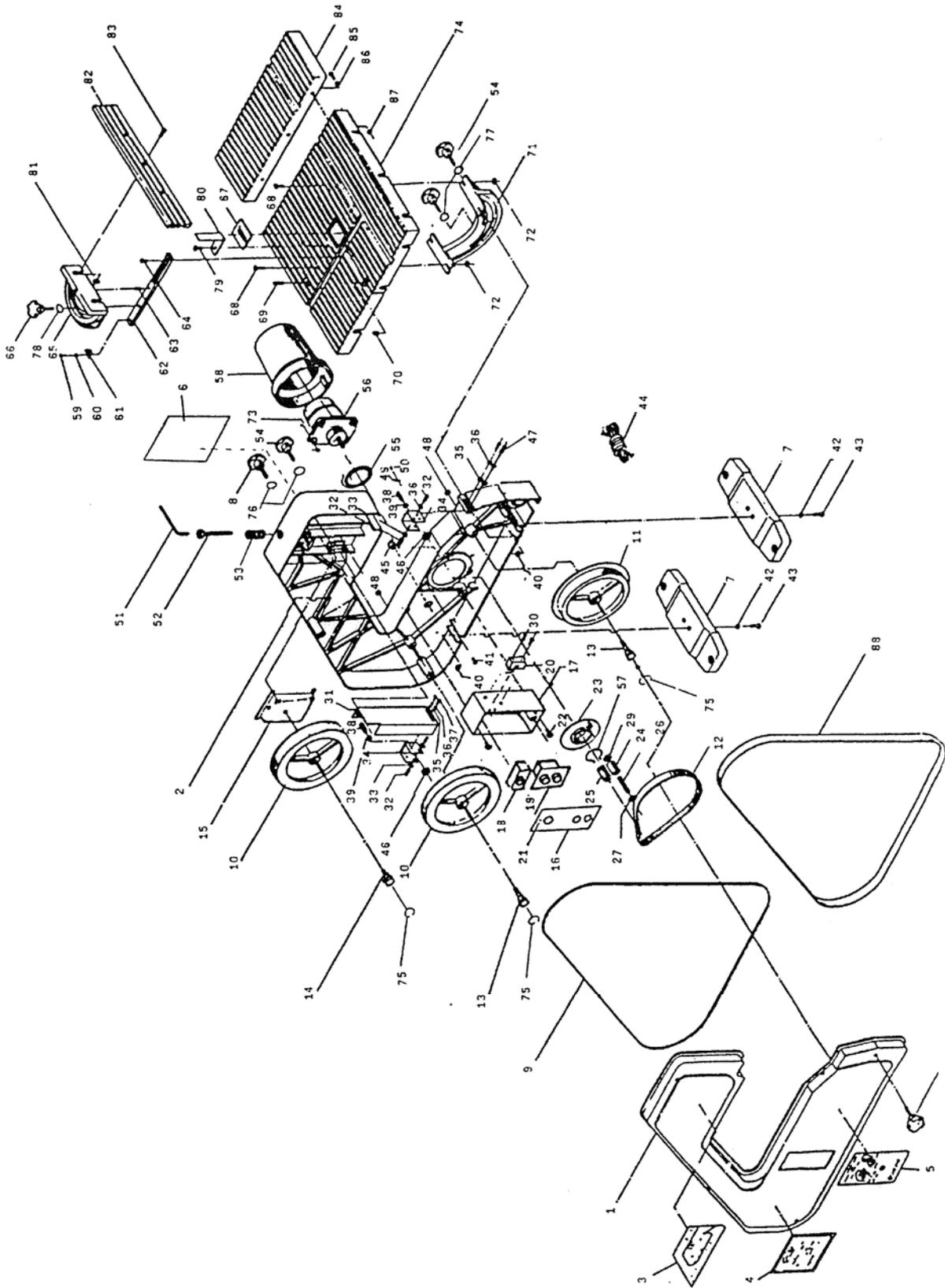
**Schmierung:**

Schmieren Sie die Lagerstellen der Umlenkrollen periodisch mit einem hochwertigen Fett, spätestens jedoch nach etwa 25 - 30 Betriebsstunden.

**Reinigung :**

Nach Beendigung der Arbeit, die Maschine mit einem Staubsauger vom Sägestaub und Spänen befreien. Dazu die Schutzabdeckung vom Maschinenrahmen abschrauben. Übersehen Sie bitte nicht die Lüftungsschlitze des Motors zu reinigen.

# Bedienungsanleitung BS-12C



## Bedienungsanleitung BS-12C

### Ersatzteile:

Pos.Nr.	Bezeichnung	Menge	Größe
1	vord. Schutzabdeckung	1	
3	Hinweisschild	1	
5	Hinweisschild	1	
7	Maschinenfuß	2	
9	Bandsägeblatt	1	
11	Antriebsumlenkrad	1	
13	Achse	2	M8
15	Umlenkradlagerung	1	
17	Schaltergehäuse	1	
19	Ein/Aus Schalter	1	
21	Schraube selbstschn.	4	M5X15
23	Federsitz	1	
25	Antriebsritzel	1	
27	Unterlegscheibe	2	SPN6
29	Unterlegscheibe	1	
31	Blattschutz	1	
33	Mutter	4	M5
35	Unterlegscheibe	4	
37	Maschinenschraube	1	M4x8
39	Mutter	2	M6
41	Schraube, selbstschn.	2	
43	Maschinenschraube	4	M8
45	Zugentlastung	1	
47	Maschinenschraube	1	M4x15
49	Zeiger	1	
51	Innensechskantschlüssel	1	5mm
53	Feder	1	
55	Spiralfeder	1	
57	Zahnscheibe	4	
59	Maschinenschraube	1	M5X6
61	Zeiger	1	
63	Stift	1	
65	Gehrungsanschlag	1	
67	Verschleißeinsetz	1	
69	Senkschraube	1	M10x12
71	Tischschwenksegment	1	
73	Maschinenschraube	4	M5X18
75	Sprengring	3	
77	Unterlegscheibe	2	

Pos.Nr.	Bezeichnung	Menge	Größe
2	Maschinenrahmen	1	
4	Hinweisschild	1	
6	Hinweisschild	1	
8	Knopf	5	
10	Umlenkrad	2	
12	Zahnriemen	1	1x160x15
14	Welle	1	M6
16	Schalteabdeckung	1	
18	Drehzahlregler	1	
20	Mikroschalter	1	
22	Maschinenschraube	2	M6X8
24	Buchse	1	
26	Antriebswelle	1	
28	Sprengring	1	
30	Schraube selbstschn.	2	
32	Stellschraube	4	M5
34	Führungshalter	2	
36	Federring	4	
38	Achse, einstellbar	2	M6
40	Mutter	4	M8
42	Federring	4	
44	Netzkabel	1	
46	Stützlager	2	
48	Mutter	2	
50	Maschinenschraube	1	M5
52	Innensechskantschraube	1	M8
54	Knopf	3	
56	Motor	1	
58	Motorabdeckung	1	
60	Unterlegscheibe	1	
62	Führungsschiene	1	
64	Maschinenschraube	1	M5x12
66	Knopf	1	
68	Maschinenschraube	4	M6x20
70	Gewindestift	1	M10x12
72	Mutter	4	M6
74	Tisch	1	
76	Unterlegscheibe	2	
78	Unterlegscheibe	1	

### Sonderzubehör:

79	Maschinenschraube	1	M6x12
81	Mutter, 4kt.	2	M6
83	Maschinenschraube	2	M6x12
85	Maschinenschraube	3	M8x20
87	Mutter	3	M8
80	Schleifbandführung	1	
82	Anschlag	1	
84	Anbautisch	1	
86	Federring	3	
88	Schleifband	1	5/8" - 62"

